

CARRI
MISCELATORI

TRAINATI
VERTICALI

GAMMA PRODOTTI

STURTI

Excellence since 1956





IN LOVE WITH FEEDING

Dal 1956 produciamo macchine e SOLUZIONI
TECNOLOGICHE per L'ALIMENTAZIONE
ED IL BENESSERE ANIMALE

Immaginiamo un mondo dove la **sostenibilità economica ed ambientale**, la **tracciabilità ed il benessere animale** possano diventare i **valori per vincere le sfide alimentari del futuro**.

Soddisfiamo i bisogni dei nostri clienti con prodotti e servizi ad elevata qualità ed innovazione da oltre 65 anni. Proprio l'innovazione associata alla

passione, l'etica e il grande spirito di squadra ci hanno portato a divenire uno dei punti di riferimento mondiale nel campo della meccanizzazione agricola.



GAMMA PRODOTTI STORTI

SEMOVENTI



VERTICALI

dobermann^{EVO}
SV

dobermann^{EVO}
SW

dobermann^{EVO}
SW GP

terrier^{EVO}
SW

TRAINATI



ORIZZONTALI

husky
MT

husky
DS

boxer
MT

boxer
DS

STAZIONARI



ORIZZONTALI

husky
ST

STAZIONARI



VERTICALI

dunker
ST



SEMOVENTI



terrier*
SW

ORIZZONTALI

pointer*
EVO

pointer*

greyhound*

* DISPONIBILE SOLO IN ALCUNI MERCATI



dogo
MT

TRAINATI



dunker
T1



dunker
T2



dunker
T3

VERTICALI

AL SERVIZIO DELLA STALLA



sweeper



SB30



motobrush

STORTI CARRI VERTICALI

TRAINATI E STAZIONARI



IN LOVE
WITH FEEDING

CARICO <

MISCELAZIONE <
E UNIFEED

OPZIONI <

SCARICO <

FLESSIBILITÀ <

PLUS

Scopri i nostri



STORTI



CARICO

Il grande vantaggio di una macchina verticale è la facilità di carico, principalmente dall'alto o per alcuni componenti sfusi in quantità ridotte attraverso l'uso di una tramoggia a bordo macchina rispettando sempre la sequenza di carico per agevolare una miscelata ottimale.

Diverse soluzioni per un carico preciso, veloce e performante.

La nostra gamma è stata sviluppata per rendere questa fondamentale operazione veloce e performante garantendo un'elevata affidabilità della macchina stessa e di ogni suo componente.



Tra le opzioni disponibili c'è la possibilità di equipaggiare la macchina con una tramoggia

per prodotti sfusi in quantità ridotte per rendere l'operazione ancora più semplice e veloce.

IN LOVE
WITH FEEDING



Uno dei più importanti vantaggi della tecnologia verticale è la possibilità di caricare intere rotoballe dall'alto tramite sollevatore telescopico e caricatore frontale dei trattori per poi essere processate velocemente garantendo un taglio preciso.

La struttura di ogni macchina è stata studiata per garantire la massima robustezza, efficienza e ridurre i costi di manutenzione negli anni.

STORTI

MISCELAZIONE E UNIFEED

Verticali Storti:
macchine da 1 a 3 coclee,
molteplici soluzioni per soddisfare
le vostre esigenze.

I vantaggi della miscelazione verticale sono:

- Unifeed soffice non compresso e con un elevato grado di omogeneità.
- Taglio preciso della fibra grazie a varie soluzioni di coltelli e controcoltelli disponibili, nonché di diverse velocità di rotazione consentite.
- Grazie ad uno sviluppo continuo delle varie tipologie di cassoni, delle pareti calandrate, dal disegno unico delle coclee, i carri miscelatori
- Storti contribuiscono a miscelate omogenee ed appetibili.
- Con cubature che vanno dagli 8m³ fino ai 44m³ offriamo molteplici soluzioni per qualsiasi tipo di allevamento.
- Il flusso "vulcanico" di un verticale Storti richiede un minor assorbimento di potenza e riduce i consumi.

IN LOVE
WITH FEEDING

Tre tipi di coltelli
per ogni esigenza:

Sciabola
2 posizioni

Sciabola
2 posizioni
Tungsteno

Sciabola
3 posizioni
Tungsteno

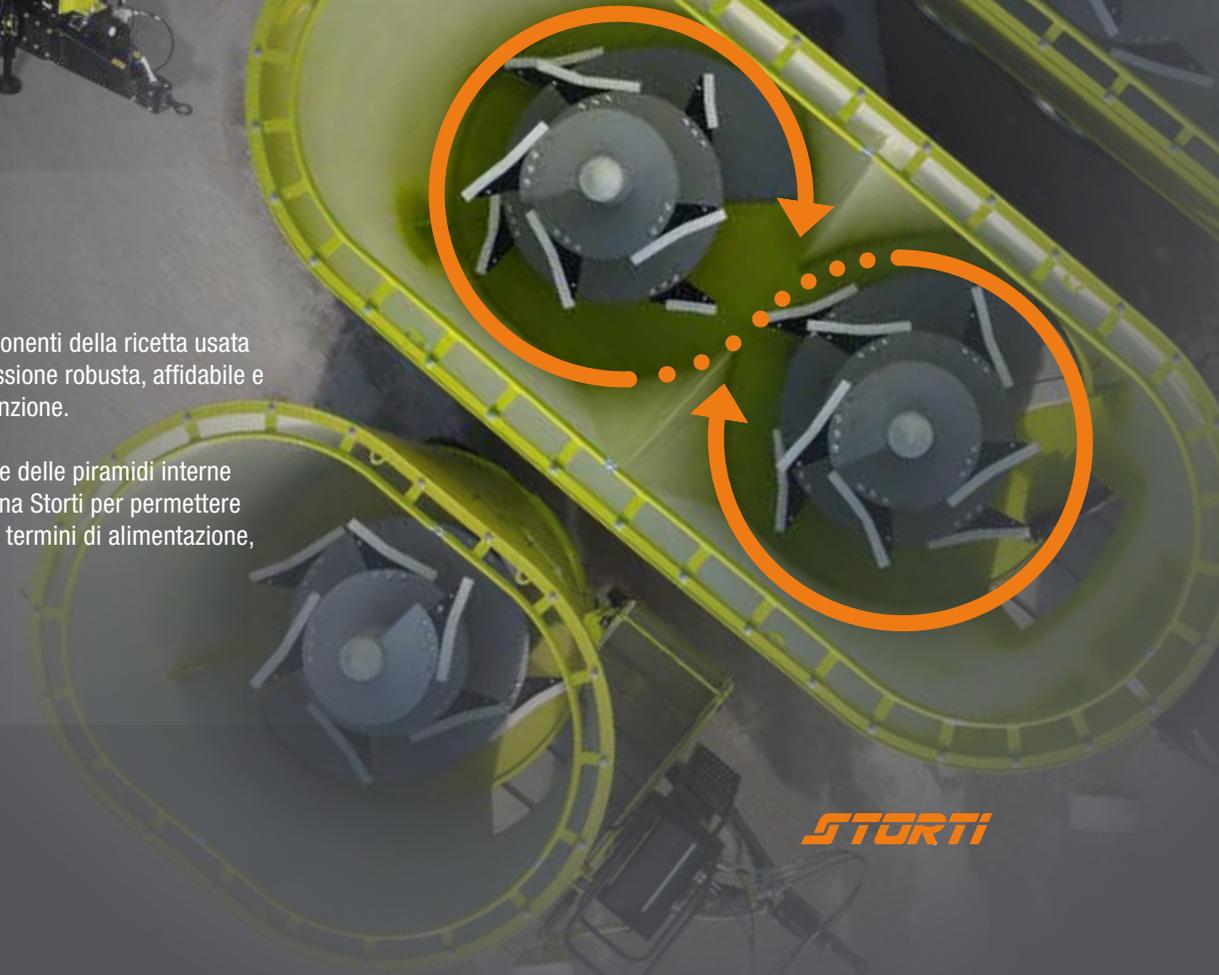


Il Flusso “Vulcanico” che ogni macchina verticale Storti crea all’interno del cassone è fondamentale per preparare un Unifeed di elevata qualità, soffice e ben omogeneo per alimentare correttamente la mandria.

Tutte le coclee verticali Storti sono sincronizzate e girano in senso orario garantendo un’ottima circolazione dell’Unifeed all’interno del cassone permettendo la miglior miscelata possibile, riducendo tempi e consumi. L’evoluzione continua e l’esperienza di oltre 65 anni sul mercato internazionale ci hanno portato ad uno sviluppo di una coclea in grado di tagliare e miscelare

correttamente i vari componenti della ricetta usata supportata da una trasmissione robusta, affidabile e dai ridotti costi di manutenzione.

Le geometrie dei cassoni e delle piramidi interne completano poi la macchina Storti per permettere le migliori performance in termini di alimentazione, sostenibilità ed efficienza.

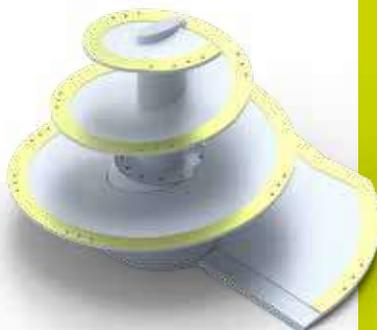
**STORTI**

1A**Coclea
Heavy duty**

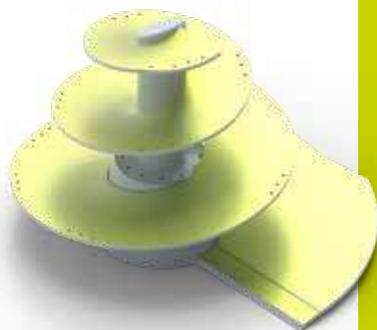
- spessore spirale 20 mm

**1B**

- spessore spirale 15 mm + rinforzo in acciaio inox di spessore 4 mm
- larghezza 100 mm

**1C**

- spessore rinforzo acciaio inox 4 mm su tutta la spirale

**OPZIONI**

Una soluzione per ogni esigenza.

Per rispondere alle diverse esigenze degli allevatori in molteplici mercati la lista delle opzioni disponibili è diventata via via sempre più ampia e profonda.

La tensione al miglioramento che è da sempre nel DNA di Storti ci ha permesso di sviluppare una serie di soluzioni volte a migliorare l'esperienza di utilizzo della macchina.

Alcune delle personalizzazioni più richieste e apprezzate sono:

- Protezioni Inox per aumentare la vita utile del carro: pareti laterali, coclee, piramidi piuttosto che la zona intorno alla porta di scarico.
- Diverse soluzioni di ruote o assali per contenere l'altezza massima della macchina o garantire maggior portata.
- Ruote galleggianti per l'utilizzo in campo aperto in presenza di fango.
- Per qualsiasi esigenza di scarico proponiamo porte dirette con scivoli o tappeti bilaterali con estensioni di diverse lunghezze.
- Impianto frenante e omologazione in Mother Regulation.
- Diversi Sistemi di Pesatura e precision feeding con software dedicato.
- Possibilità di impianto idraulico indipendente con pompa e serbatoio dell'olio a bordo del carro.



Manutenzione semplice e comoda con accesso facilitato.

La manutenzione è resa semplice da un'attenta progettazione dell'accessibilità di tutti i componenti meccanici, elettrici ed idraulici, raccolti e protetti da carter anteriori ispezionabili.

La trasmissione alle coclee anche nelle operazioni d'ingrassaggio e registrazione è semplice e comoda da eseguire.

Comandi e funzioni.

1. I comandi flessibili meccanici sono standard per ogni Dunker.
2. La pulsantiera DTO, comando elettrico, è opzionale e può essere a 4, 7 o 10 funzioni.
3. E' anche possibile una configurazione più semplice con un comando idraulico diretto dal trattore senza distributore sul carro.

OPZIONI

Una soluzione
per ogni esigenza.

Particolare attenzione è stata data a tutte le richieste del mercato per avere la stessa macchina con una diversa altezza o tipologia di assale e ruote.

Offriamo molteplici soluzioni per soddisfare le esigenze dei nostri clienti.

Ogni telaio e soluzione nasce tenendo anche in considerazione robustezza, semplicità e assistenza e al tempo stesso preservando per esempio le celle di carico, salvaguardandole il più possibile da stress per permettere una pesatura accurata e precisa.

IN LOVE
WITH FEEDING



Diversi assali disponibili



Monoasse con ruota singola

Monoasse con ruota gemellata

Biasse rigido con ruota singola

Molti clienti si trovano spesso a dover scegliere un compromesso nella configurazione di un carro miscelatore, a volte per limiti imposti dalla propria azienda agricola, a volte dalla macchina che vorrebbero acquistare. Storti per sua filosofia da sempre cerca di ascoltare le varie richieste e necessità per offrire la miglior

soluzione possibile. Molte delle nostre proposte sono nate grazie a stimoli ricevuti dai nostri clienti. Proprio seguendo questa linea per quanto riguarda gli assali e le ruote offriamo molteplici soluzioni per tutti i nostri trainati verticali. Abbiamo infatti la possibilità di avere macchine con un assale, altre anche con l'opzione a doppio assale ed altre ancora con triplo

assale, anche con assale sterzante. Per alcune macchine offriamo anche un assale ribassato. Inoltre è spesso possibile scegliere tra soluzioni monoruota o con ruote gemellate. Nelle nostre opzioni è oggi possibile anche aggiungere il sistema frenante in Mother Regulation, idraulico o pneumatico, in linea con i nuovi standard europei.



OPZIONI

La polvere prodotta dai carri miscelatori durante il carico dei prodotti secchi e la miscelazione è un problema sempre più sentito dalle Aziende, soprattutto quelle dotate di impianti fotovoltaici o quelle che immagazzinano i prodotti in ambienti chiusi.

Storti ha studiato una copertura completa del cassone che consente di caricare regolarmente i prodotti con il caricatore telescopico o il trattore ed elimina l'emissione di polvere dalla vasca di miscelazione.

La copertura è composta da un telo scorrevole comandato manualmente o idraulicamente, che l'operatore può aprire per consentire il carico e chiudere immediatamente dopo per proseguire con la miscelazione.

L'apertura totale o parziale è a discrezione dell'operatore e può raggiungere tutta la superficie superiore

La giusta soluzione per ogni esigenza.

del cassone. L'aumento dell'altezza totale della macchina è limitato al minimo.

L'apertura completa facilita inoltre la manutenzione ordinaria e straordinaria, operazioni che sono più difficoltose e pericolose con altri tipi di coperture apribili solo parzialmente.

Questo accessorio assicura quindi un impareggiabile confort dell'ambiente di lavoro, un ottimo grado di accessibilità e sicurezza per il carico e la manutenzione e una notevole pulizia del sito.







SCARICO

Lo scarico dell'Unifeed è un momento molto particolare ed importante. Storti ha dedicato moltissimi studi e prove in campo per raggiungere i migliori risultati sul mercato.

Oggi, sono disponibili numerose soluzioni per ogni esigenza. Porte dirette anteriori o posteriori per chi cerca semplicità e una ridotta manutenzione, perfette per chi scarica a terra.

Offriamo poi una soluzione più evoluta, come lo scarico bilaterale con vari tipologie di scarichi, per chi invece ricerca uno scarico con un flusso più costante o richiede aggiunte di ulteriori opzioni come calamite o estensioni per raggiungere mangiatoie di diverse altezze.

Varie le soluzioni che proponiamo nel caso venga richiesto un magnete. Nella foto accanto, la soluzione al momento disponibile dentro il cassone,

Molteplici soluzioni per tutte le esigenze.

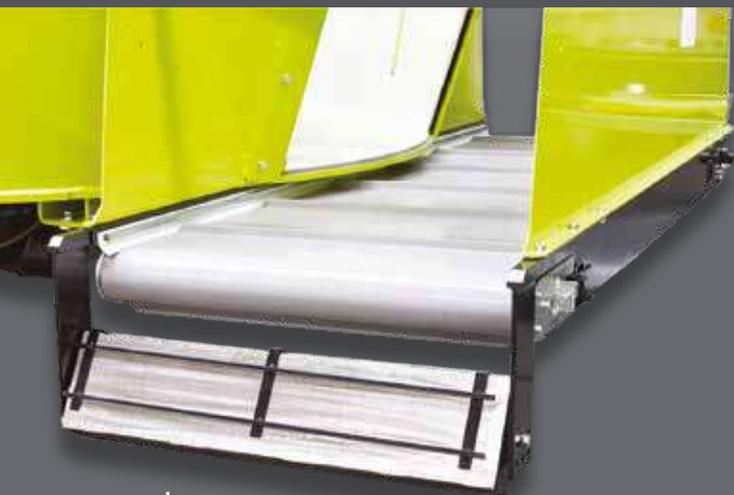
ossia avere la Pala Sprint con un magnete fisso e imbullonato.

Un'ulteriore soluzione è il magnete fisso o montato sullo scivolo o alla fine del tappeto di scarico oppure decidere per la soluzione più efficace, ossia il magnete rotativo disponibile per tutta la gamma in abbinata al tappeto di scarico in PVC, che assicura una miglior ricerca e

blocco di tutti quei residui ferrosi che inquinano l'Unifeed, come viti, bulloni o fili di ferro.

Il movimento rotativo dell'aspo magnetico all'interno del flusso di scarico opera anche un'ulteriore arieggiatura dell'Unifeed rendendolo ancora più appetibile.





*

Il magnete fisso è una soluzione più semplice ed economica che non rallenta il flusso di scarico ma funziona come uno scivolo magnetico sul quale vengono trattenute le particelle ferrose.



*

Il magnete rotativo è un'opzione disponibile per tutta la gamma in abbinata al tappeto di scarico in PVC, assicura una efficace ricerca e rimozione dei residui ferrosi che inquinano il TMR, come viti bulloni o fili di ferro. Il movimento rotativo dell'aspo magnetico all'interno del flusso di scarico opera anche una ulteriore arieggiatura del TMR rendendolo ancora più appetibile.

Residui ferrosi nel TMR?
Ci pensa il magnete.

* Per la realizzazione delle immagini contenute in questo catalogo alcune delle protezioni di sicurezza presenti sui carri miscelatori sono state momentaneamente rimosse. Ricordiamo che per la vostra incolumità e sicurezza le protezioni non vanno mai rimosse o manomesse.

STORTI



SCARICO

PLUS

Un'infinità di soluzioni per uno scarico preciso e veloce.

Un grande vantaggio di ogni macchina verticale Storti è quello di offrire numerose soluzioni di scarico per soddisfare le richieste dei nostri clienti.

Porte dirette laterali anteriori o posteriori a cui poter aggiungere scivoli fissi o mobili o estensioni con tappeti, porta diretta posteriore centrale per chi fa PreMix, oppure porte con tappeti bilaterali fino a diverse combinazioni tra le varie opzioni elencate.

Porte di ampie dimensioni e varie soluzioni di tappeti permettono scarichi veloci ed affidabili per ogni diversa esigenza di scarico a terra o in mangiatoia o gestendo box differenti per l'ingrasso. Inoltre ogni porta ha una speciale protezione superiore in gomma per evitare fuoriuscite di prodotto.

Tutte le nostre porte e soluzioni di scarico poi sono studiate per essere sicure per l'operatore e gli animali e al tempo stesso garantire la massima efficienza ed affidabilità nel tempo.

Proponiamo inoltre tappeti di diversa consistenza per diversi tipi di utilizzo e la possibilità di montare un doppio motore per la gestione perfetta della movimentazione dei tappeti bilaterali.

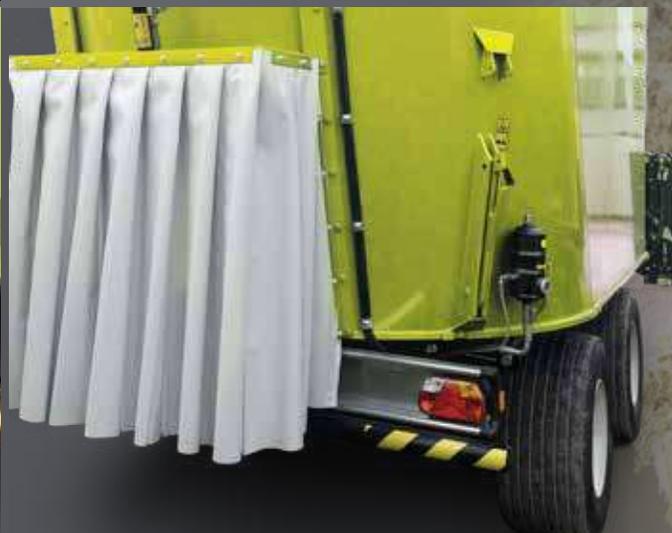
Ogni operazione di manutenzione è poi pensata per essere semplice e veloce, dalla pulizia alla registrazione e tensionamento del tappeto fino alla sua sostituzione.



Per ogni porta con tappeto bilaterale che permette lo scarico a sinistra o a destra, ovviamente mai in contemporanea, è possibile poi montare una prolunga di scarico ad azionamento idraulico.

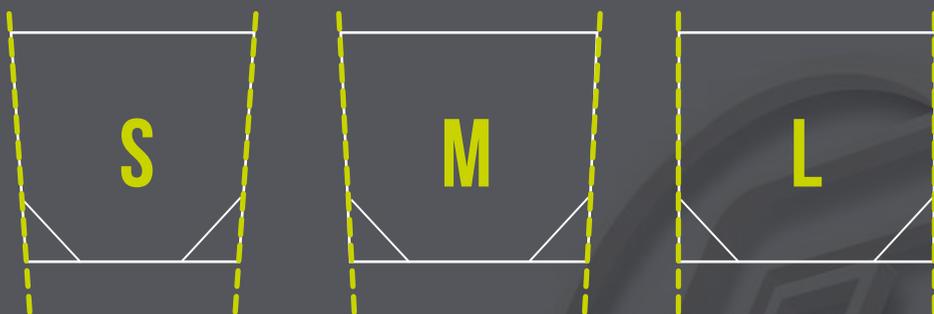
Partendo dai tappeti più corti G6,5 (65cm) possiamo arrivare fino al G20 (2mt), ogni macchina ha poi delle sue restrizioni e possibilità.

Nel caso invece si voglia avere una soluzione più semplice per avvicinarsi alla zona di scarico proponiamo anche la traslazione dello stesso tappeto bilaterale, o in entrambe le direzioni o solamente verso un lato. Particolarmente apprezzata in quei mercati dove alla miscelata classica ne viene aggiunta un'altra chiamata PreMix, abbiamo sviluppato una porta aggiuntiva posteriore centrale con scivolo.



Soluzioni di scarico per ogni esigenza.

INCLINAZIONI CASSONI



VERSIONE S



VERSIONE M



VERSIONE L

FLESSIBILITÀ

5 diverse Versioni
per adattarsi ad ogni
specifica richiesta!

Una delle principali caratteristiche della gamma trainati verticali Dunker della Storti è l'ampia Flessibilità studiata dall'azienda per andare incontro a tutte le diverse esigenze dei nostri clienti in giro per il mondo. Abbiamo negli anni studiato 5 diverse Versioni con proprie caratteristiche ed una molteplicità di opzioni tra cui scegliere.

Le Versioni S, M e L si differenziano sostanzialmente per il diverso disegno del cassone, larghezza della base ed inclinazione delle pareti verticali e quindi anche per il raggio della coclea.

La Versione S ha la base più stretta, quindi producendo meno sforzi richiede una trasmissione affidabile ma non sovra dimensionata. A parità di cubatura però è una macchina un pò più alta.

È il nostro modello Entry Level. La Versione intermedia M invece è il compromesso tra le due, S e L. Ha una base più larga e quindi pareti più verticali per migliorare il flusso dell'Unifeed e permettere una miscelata migliore senza dover però richiedere una trasmissione Heavy Duty garantendo un ottimo rapporto tra sforzi e l'affidabilità.

La Versione L invece sfrutta al massimo la larghezza della base e quindi del raggio della coclea tanto quanto le pareti verticali. Questo concetto è da noi esaltato solo nelle versioni HD, quindi per uso intensivo e quindi con componenti che rispecchiano queste caratteristiche, in primis i riduttori delle coclee e con essi poi tutta la trasmissione meccanica, cambio e cardani.

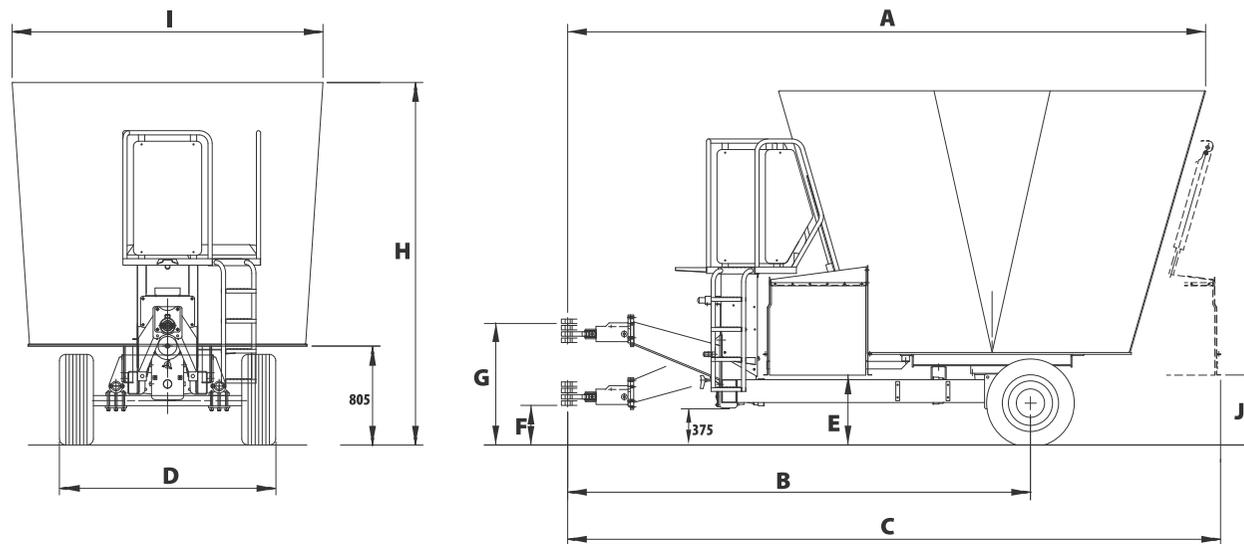
IN LOVE
WITH FEEDING®

La Versatilità e Flessibilità della Gamma Verticali Trainata Storti è particolarmente apprezzata sulle Versioni Split, studiate e realizzate appositamente per l'Export potendole caricare dentro un Container riducendo sensibilmente i costi di trasporto da una parte mantenendo però inalterata la struttura e geometria del cassone e delle coclee garantendo quindi gli stessi parametri di qualità ed affidabilità

di ogni altra Versione Storti. In particolare oggi esistono 3 versioni Split per la Gamma Dunker T1 da 8, 10 e 12 mc e una versione Dunker T2 da 18 mc. La Versione Split monococlea ha 4 estensioni da imbullonare, un assale allargato e rialzato e ruote ad alta flottazione. La Versione Split bicoclea invece ha 2 estensioni da imbullonare e diverse soluzioni di ruote da scegliere.

**STORTI**

DUNKER T1 S



SCHEMA TECNICA

		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Potenza richiesta	Peso vuoto	Peso a pieno carico
	m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW-HP	kg	kg
T1 80	8	4.965	3.680	5.195	1.720	640	405	1.050	2.510	2.270	640	42-57	3.735*	6.500
T1 100	10	5.030	3.680	5.195	1.720	640	405	1.050	2.735	2.450	640	50-68	3.885*	6.500
T1 120	12	5.115	3.680	5.195	1.720	640	405	1.050	3.020	2.490	640	57-77	4.035*	6.500

*Peso indicativo. Il peso a vuoto varia a seconda dell'allestimento

Dunker T1 S: monococlea semplice e affidabile

La famiglia dei T1 si suddivide in 4 Versioni: S, R, Split e L. Il Dunker T1 S rappresenta il nostro modello Entry Level per chi cerca un trainato verticale monococlea.

La versione S è il modello più richiesto e rappresenta un concentrato di sviluppo, semplicità, affidabilità e qualità Storti per chi cerca una macchina piccola, compatta e funzionale dalle ottime prestazioni.

3 le cubature disponibili: 8 - 10 - 12 m³ per gli S, R e Split. Usiamo tutti componenti di altissima qualità per garantire non solo la miglior efficienza ma anche una gestione precisa ed affidabile del peso dell' Unifeed attraverso un sistema di pesatura a 3 celle di diam 54 mm. Molteplici poi possono essere gli optional per adattare la macchina alle proprie esigenze. Porte dirette o tappeti bilaterali, vari tipi di comandi: meccanici o elettrici.

È la soluzione ideale per una stalla di piccole dimensioni senza dover perdere nessun vantaggio dall'uso di un carro miscelatore, sfruttando tutte le piccole grandi soluzioni pensate ed integrate nella macchina.

S

80

100

120

DUNKER T1S



375

B

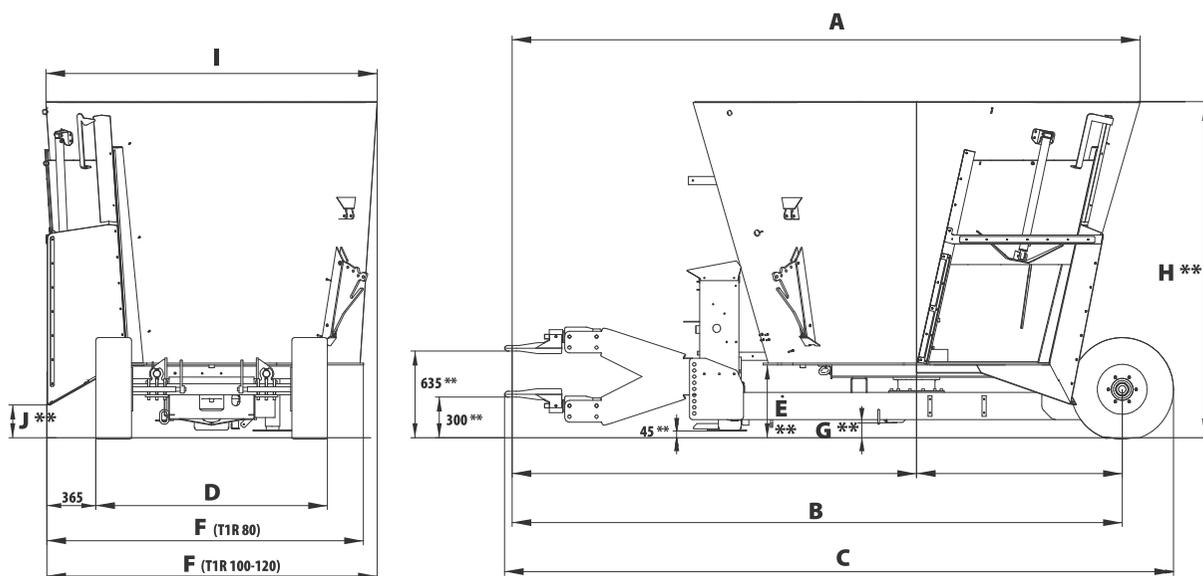
E

C

D

STURTI

DUNKER T1 R



SCHEMA TECNICA

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Potenza richiesta	Peso vuoto	Peso a pieno carico	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW-HP	kg	kg	
T1 80	8	4.585	4.515	4.950	1.720	535	2.345	105	2.290	2.195	240	42-57	3.590*	6.500
T1100	10	4.650	4.515	4.950	1.720	535	2.345	105	2.520	2.455	240	50-68	3.740*	6.500
T1 120	12	4.735	4.515	4.950	1.720	535	2.345	105	2.810	2.495	240	57-77	3.890*	6.500

*Peso indicativo. Il peso a vuoto varia a seconda dell'allestimento

Dunker T1 R: progettato per le stalle più basse

Il Dunker T1 R riprende in quasi tutto la Versione S, ma è un modello speciale con ruote posteriori oltre il cassone con il preciso e fondamentale scopo di abbassare l'altezza della macchina per garantire un accesso in quelle stalle con particolari limiti.

Anche in questo caso quindi, 3 cubature possibili: 8 - 10 - 12 m³. Sono disponibili solo scarichi con porte dirette, anteriori o posteriori con scivoli o tramogge idrauliche per raggiungere differenti altezze in mangiatoia.

È una macchina che per il resto rispecchia la Versione S con tutte le sue principali caratteristiche e performances. Soprattutto nella configurazione con porte posteriori risulta perfetta per tutte quelle stalle cieche, ossia con una sola porta d'entrata e che magari hanno accessi difficoltosi o limiti in altezza.

IN LOVE
WITH FEEDING

A

DUNKER T1R

R

80

100

120



635 **

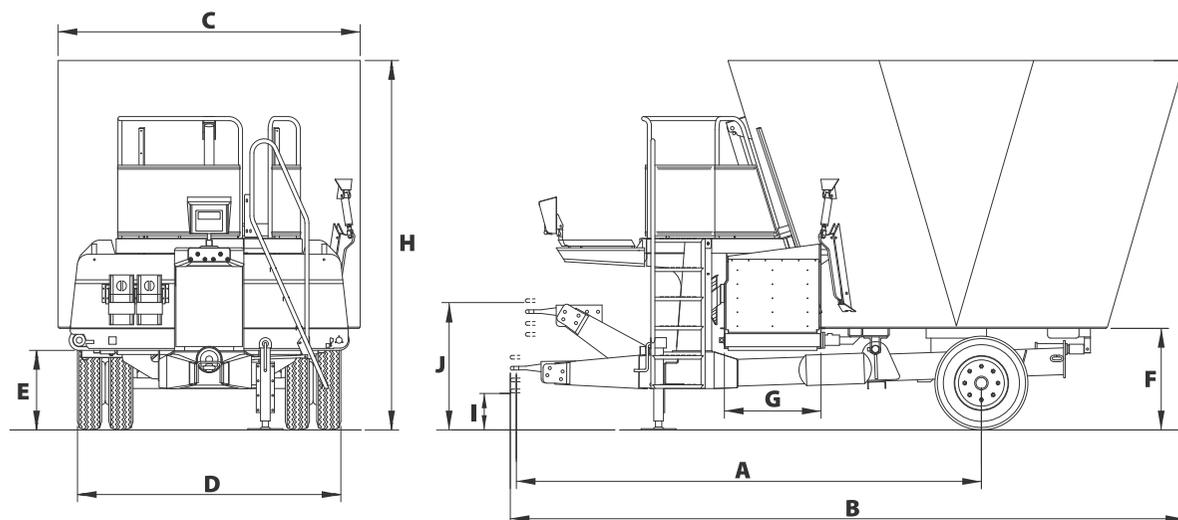
300 **

B

C

STURTI

DUNKER T1 L



SCHEMA TECNICA

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Potenza richiesta	Peso vuoto	Peso a pieno carico	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW-HP	kg	kg	
T1 120	12	3.785	5.630	2.500	2.190	640	830	800	2.750	430	945	60-81	4.800 *	11.300
T1 140	14	3.785	5.630	2.500	2.190	640	830	800	2.990	430	945	60-81	5.000 *	11.300
T1 170	17	3.785	5.630	2.860	2.190	640	830	800	3.150	430	945	66-90	5.500 *	11.300
T1 200	20	3.785	5.630	2.900	2.190	640	830	800	3.475	430	945	74-110	5.700 *	11.300

*Peso indicativo. Il peso a vuoto varia a seconda dell'allestimento

Dunker T1 L: la versione monococlea “heavy duty”

Il Dunker T1 L invece è suddiviso in 4 cubature: 12 - 14 - 17 - 20 m³.

Macchina sempre monococlea verticale ma che rappresenta la Versione HD, Heavy Duty.

Il disegno del cassone è diverso, avendo una base più larga e quindi pareti più dritte e un raggio spirale coclea più largo.

Questa combinazione di fattori richiede una trasmissione rafforzata e dedicata per impegni gravosi. Dalle nostre esperienze in campo poi una base larga migliora ulteriormente la qualità della miscelata e la sua omogeneità permettendo infatti un flusso “vulcanico” più corposo, veloce nello scambio tra i prodotti sul fondo e quelli in alto. Inoltre tutte le celle di carico sono di una famiglia di taglia superiore, 3 per un diam di 63 mm rispetto alle Versioni S, R o Split sono sempre sotto il cassone in posizione protetta, di facile manutenzione e garantiscono le migliori performance di pesatura e resistenza.

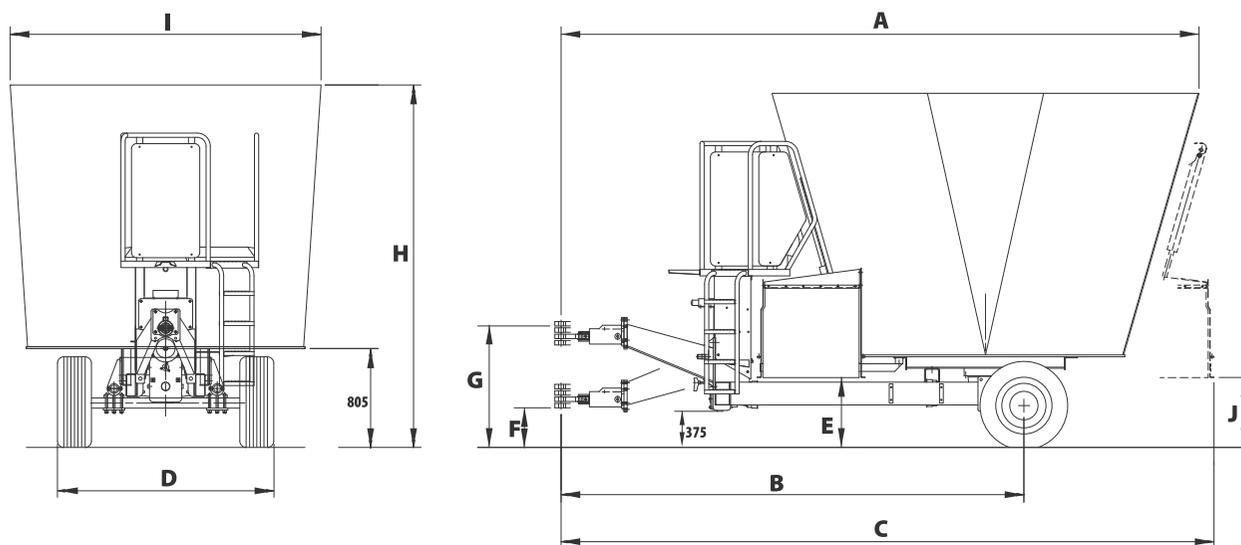


DUNKER T1L

- 120
- 140
- 170
- 200

STORTI

DUNKER T1 SPLIT



SCHEMA TECNICA

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Potenza richiesta	Peso vuoto	Peso a pieno carico	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW-HP	kg	kg	
T1 80	8	4.965	3.680	5.195	1.720	640	405	1.050	2.510	2.270	640	42-57	3.735*	6.500
T1 100	10	5.030	3.680	5.195	1.720	640	405	1.050	2.735	2.450	640	50-68	3.885*	6.500
T1 120	12	5.115	3.680	5.195	1.720	640	405	1.050	3.020	2.490	640	57-77	4.035*	6.500

*Peso indicativo. Il peso a vuoto varia a seconda dell'allestimento

Dunker T1 Split: la soluzione nata per l'export

Il Dunker T1 Split invece rappresenta la nostra Versione per l'Export.

Anche in questo caso si tratta di una macchina molto simile alla Versione S e che è disponibile in 3 cubature: 8 - 10 - 12 m³ dove però il 10 e 12 m³ possono essere trasportati in container senza dover incorrere in costi di trasporto aggiuntivi smontando le 4 prolunghe superiori che vengono poi rimontate facilmente una volta raggiunta la destinazione finale.

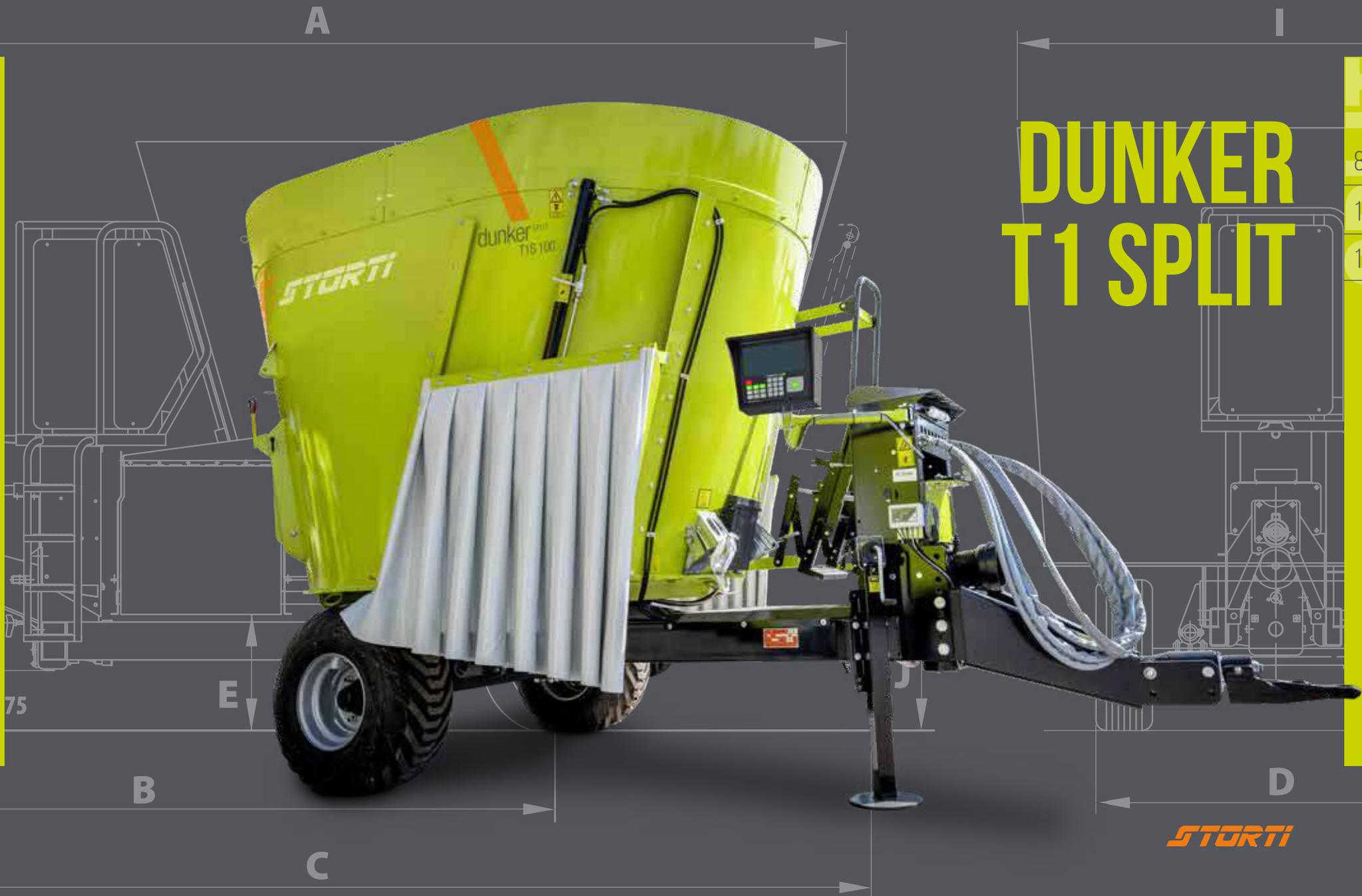
L'8 m³ entra in un container senza dover essere modificato prima o dopo la spedizione. Il tutto poi mantenendo, cosa fondamentale, l'inclinazione perfetta delle pareti di un Dunker T1 S garantendo quindi la stessa qualità di miscelata e taglio della fibra. Inoltre la macchina viene di serie con un assale allargato per una maggiore stabilità e con Ruote Alta Flotazione 400/60 R15,5 per fondi fangosi dove viene richiesta una trazione migliore.

DUNKER T1 SPLIT

80

100

120



A

B

C

E

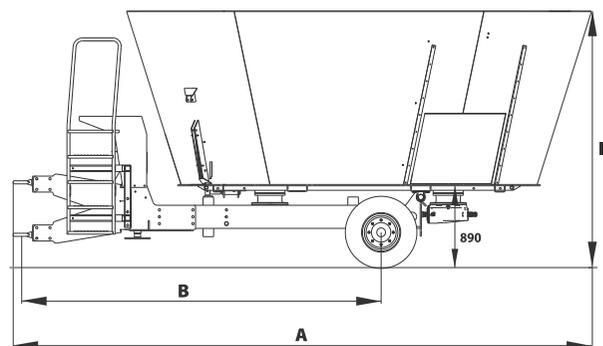
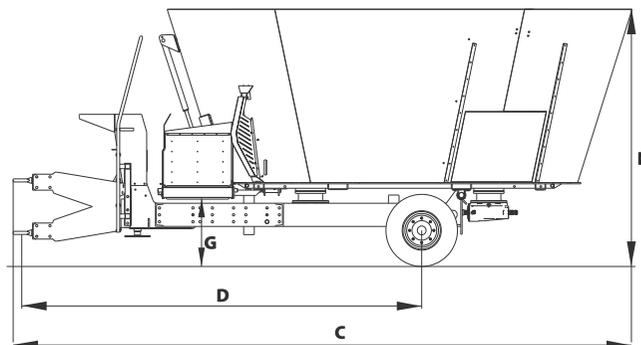
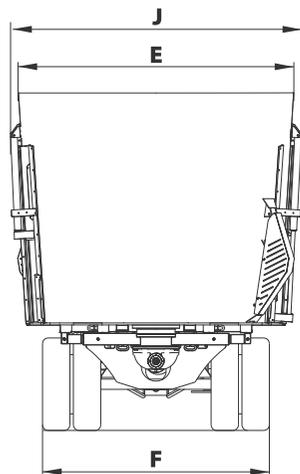
J

D

75

STORTI

DUNKER T2 S



SCHEMA TECNICA

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Potenza richiesta	Peso vuoto	Peso a pieno carico	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW-HP	kg	kg	
T2 140	14	6.435	4.080	6.910	4.540	2.355	2.025	765	2.505	2.460	2.530	52-70	5.740*	12.600
T2 160	16	6.500	4.080	6.970	4.540	2.400	2.025	765	2.705	2.660	2.570	56-75	5.860*	12.600
T2 180	18	6.560	4.080	7.030	4.540	2.440	2.025	765	2.885	2.840	2.570	60-81	6.060*	12.600
T2 210	21	6.720	4.080	7.360	4.720	2.450	2.180	875	3.080	3.080	2.590	66-90	7.100*	16.000
T2 240	24	6.780	4.080	7.420	4.720	2.480	2.180	875	3.320	3.320	2.590	70-95	7.720*	16.000

*Peso indicativo. Il peso a vuoto varia a seconda dell'allestimento

Dunker T2 S: il bicoclea compatto e versatile

La famiglia del T2, trainati verticali bicoclea, si suddivide in 4 Versioni: S, Split, M e L.

Il Dunker T2 S rappresenta il nostro modello di punta per chi cerca un trainato verticale bicoclea con il perfetto rapporto qualità/prestazioni/ investimneto.

La versione S è il modello più venduto centrando le principali richieste del mercato: semplicità, affidabilità e qualità Storti.

Come per le altre Versioni S, è stato concepito con una base più stretta per esaltare le performance e ridurre gli assorbimenti di potenza minori garantendo ottime miscelate. 5 le cubature disponibili per questa Versione: 14 - 16 - 18 - 21 - 24 m³.

Anche per tutta questa Versione, il sistema di pesatura è gestito con 3 sensori dal diam di 63 mm.

Ogni nostro modello di Dunker T1 o T2 o T3 ha un cambio a due velocità nella propria configurazione standard per permettere una gestione ottimale degli sforzi e consumi e contemporaneamente esaltare miscelate ottime e appetibili.

DUNKER T2S

S

140

160

180

210

240



J

E

F

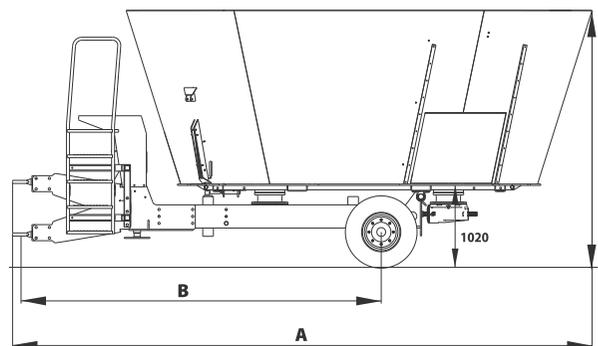
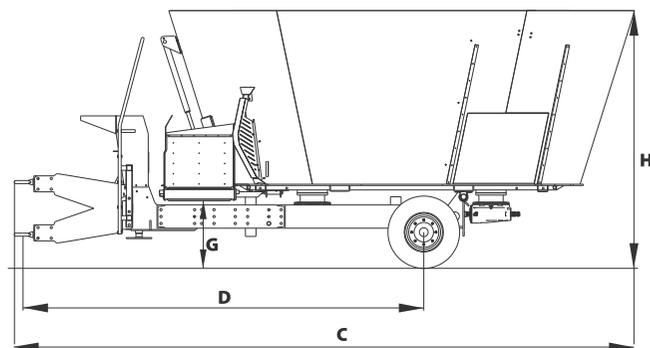
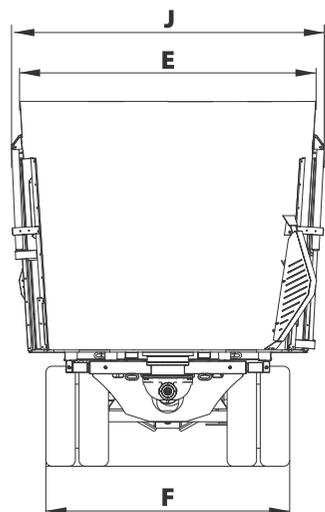
B

A

STURTI

890

DUNKER T2 M



SCHEMA TECNICA

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Potenza richiesta	Peso vuoto	Peso a pieno carico	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW-HP	kg	kg	
T2 220	22	6.790	4.050	7.470	4.730	2.500	2.180	840	3.000	3.000	2.600	70-95	7.200*	16.000
T2 250	25	4.830	4.050	7.510	4.730	2.520	2.180	840	3.190	3.190	2.600	74-100	7.820*	16.000

*Peso indicativo. Il peso a vuoto varia a seconda dell'allestimento

Dunker T2 M:
il giusto equilibrio tra
dimensioni e prestazioni

Il Dunker T2 M è l'ultima Versione entrata nella nostra gamma e si può considerare come la nostra risposta alla ricerca della Versione perfetta.

La versione M è l'equilibrio tra i vantaggi delle Versioni S e L dove le pareti del cassone e le coclee sono state riviste per migliorare ulteriormente la qualità della miscelata cercando la perfezione nell'Unifeed e parallelamente garantendo minor potenza richiesta e costi di gestione ridotti.

Due le cubature disponibili: 22 e 25 m³.

Le nuove proporzioni e dimensioni rendono la macchina molto interessante per le aziende di media/grande dimensione che cercano la qualità della miscelata abbinata ad un uso frequente e continuativo.

IN LOVE
WITH FEEDING

DUNKER T2 M

220

250



J
E

F

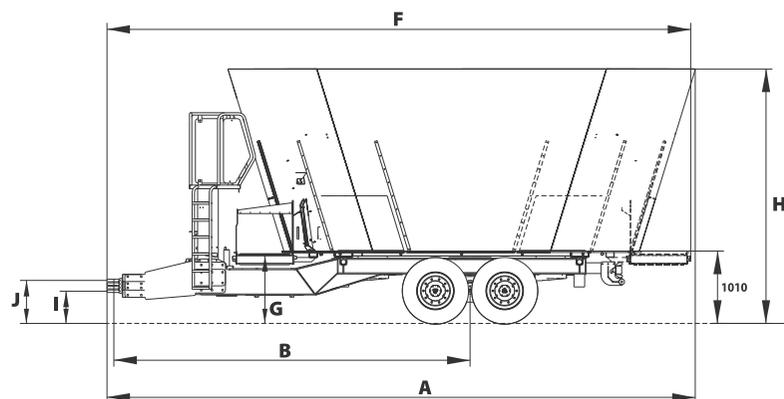
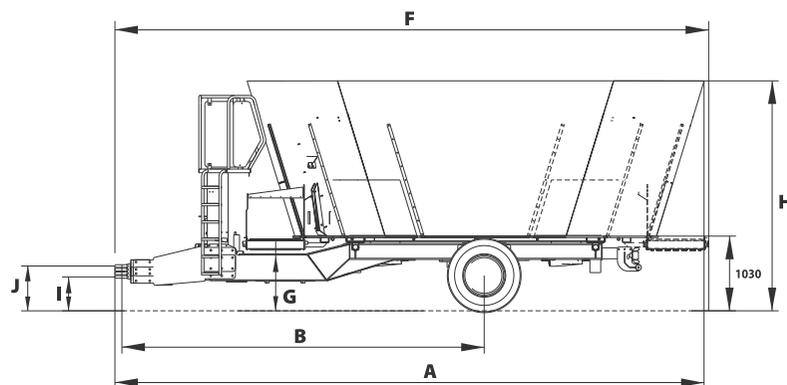
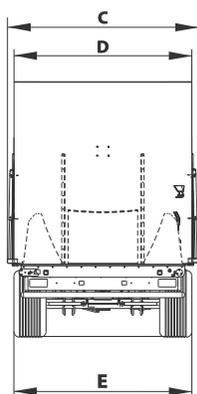
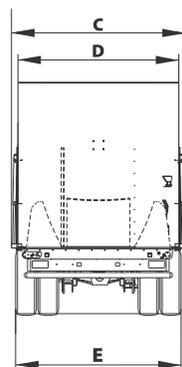
B

A

1020

STURTI

DUNKER T2 L



SCHEMA TECNICA

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Potenza richiesta	Peso vuoto	Peso a pieno carico	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW-HP	kg	kg	
T2 240	24	8.145	5.030	2.700	2.500	2.510	8.210	960	2.970	465	610	82-110	9.950*	17.500
T2 270	27	8.145	5.030	2.700	2.500	2.510	8.210	960	3.155	465	610	82-110	10.150*	17.500
T2 300	30	8.200	5.030	2.700	2.500	2.510	8.210	950	3.340	450	600	104-140	10.750*	22.500
T2 330	33	8.270	5.030	2.700	2.500	2.510	8.210	950	3.565	450	600	104-140	11.000*	22.500

*Peso indicativo. Il peso a vuoto varia a seconda dell'allestimento

Dunker T2 L:
grandi dimensioni in
formato "heavy duty"

Il Dunker T2 L invece rappresenta la versione HD, Heavy Duty per impegni gravosi della nostra gamma verticale bicoclea. 4 le cubature disponibili: 24 - 27 - 30 - 33 m³.

La macchina è pensata per uso intenso in stalle dove è richiesto il miglior compromesso tra affidabilità e qualità costruttiva per una miscelata perfetta.

Tutti i componenti usati sono il top possibile nel mercato, questa Versione sfrutta un telaio ad H pensato per resistere alle più importanti sollecitazioni e soddisfare le più alte aspettative dei nostri clienti.

A tal proposito quindi anche il nostro sistema di pesatura segue lo stesso concetto di Alte Prestazioni ed è composto da 4 celle di carico con un diam di 73 mm.

IN LOVE
WITH FEEDING

DUNKER T2L

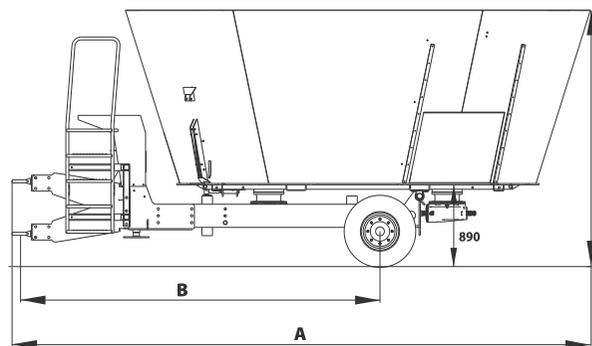
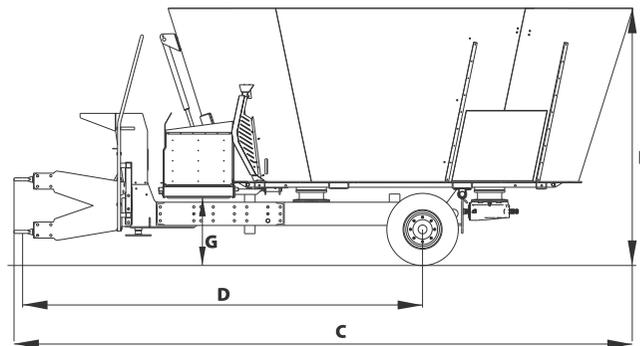
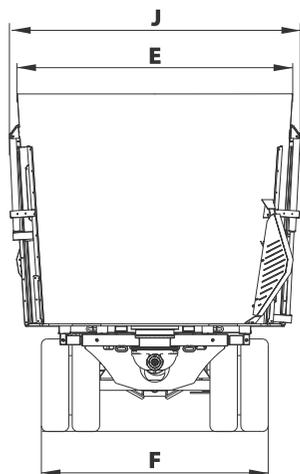
- 240
- 270
- 300
- 330



STURTI

10

DUNKER T2 SPLIT



SCHEMA TECNICA

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Potenza richiesta	Peso vuoto	Peso a pieno carico	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW-HP	kg	kg	
T2 180	18	6.560	4.080	7.030	4.540	2.440	2.025	765	2.885	2.840	2.570	60-81	6.060*	12.600

*Peso indicativo. Il peso a vuoto varia a seconda dell'allestimento

Dunker T2 Split:
la soluzione nata
per l'export

Il Dunker T2 Split è la nostra soluzione per contenere costi di trasporto per l'Export oltre mare. Disponibile solo in una cubatura: 18 m³.

Ha lo stesso concetto del Dunker T1 Split, quindi è una macchina pensata per l'Export e trasporto in container, due le sovrasponde da imbullonare e rimontare una volta a destino.

È una macchina a tutti gli effetti con le caratteristiche di una Versione S.

Per questo modello sono disponibili sia ruote gemellari che singole con un profilo più aggressivo su monoasse.

IN LOVE
WITH FEEDING



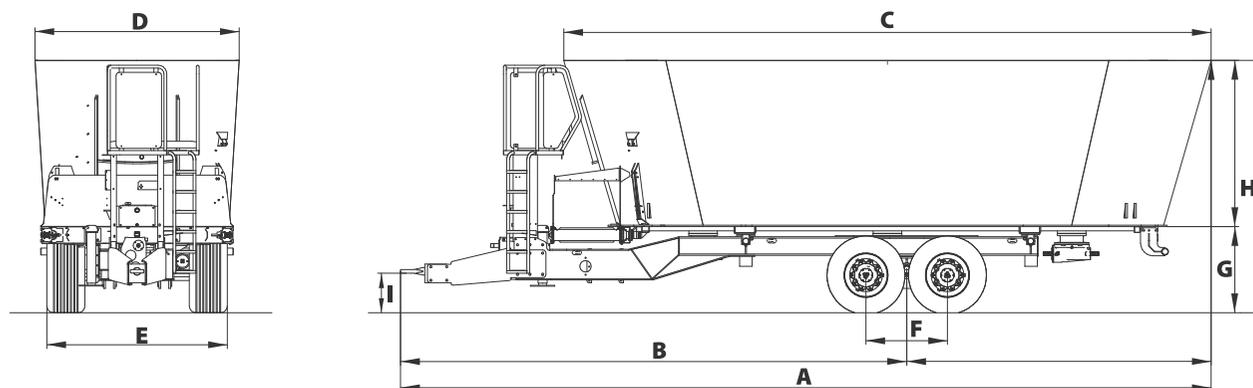
DUNKER T2 SPLIT

SPLIT

180

890
STURTI

DUNKER T3 S



SCHEMA TECNICA

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Potenza richiesta	Peso vuoto	Peso a pieno carico	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW-HP	kg	kg	
T3 300	30	9.670	6.040	7.725	2.440	2.150	970	1.020	2.990	470	---	104-140	11.750*	22.500
T3 340	34	9.710	6.040	7.860	2.470	2.150	970	1.020	3.220	470	---	110-148	10.050*	23.650
T3 360	36	9.780	6.040	7.930	2.485	2.150	970	1.020	3.340	470	---	120-161	12.350*	24.350

*Peso indicativo. Il peso a vuoto varia a seconda dell'allestimento

Dunker T3 S: il 3 coclee Entry Level

I Dunker T3 sono le nostre macchine più grandi disponibili oggi sul mercato per quanto riguarda i trainati verticali.

Sono disponibili due Versioni: S e L.

Entrambe sono sviluppate con 3 coclee verticali sempre sincronizzate tra loro come da caratteristica Storti.

E' il nostro ultimo modello della gamma Dunker, sviluppato principalmente per quei clienti che ricercano una macchina dalle dimensioni importanti ma che ricercano anche una soluzione flessibile per le loro esigenze.

La gamma di sviluppo su 3 modelli:

30 - 34 - 36 mc.

Nasce come la sigla S riporta dal concetto già esistente delle nostre Versioni S.

Quindi una macchina con ridotti consumi grazie a pareti verticali che replicano la filosofia delle Versioni S e con coclee e riduttori bilanciati per le richieste di potenza previste.

IN LOVE
WITH FEEDING

C

DUNKER T3 S

S

300

340

360

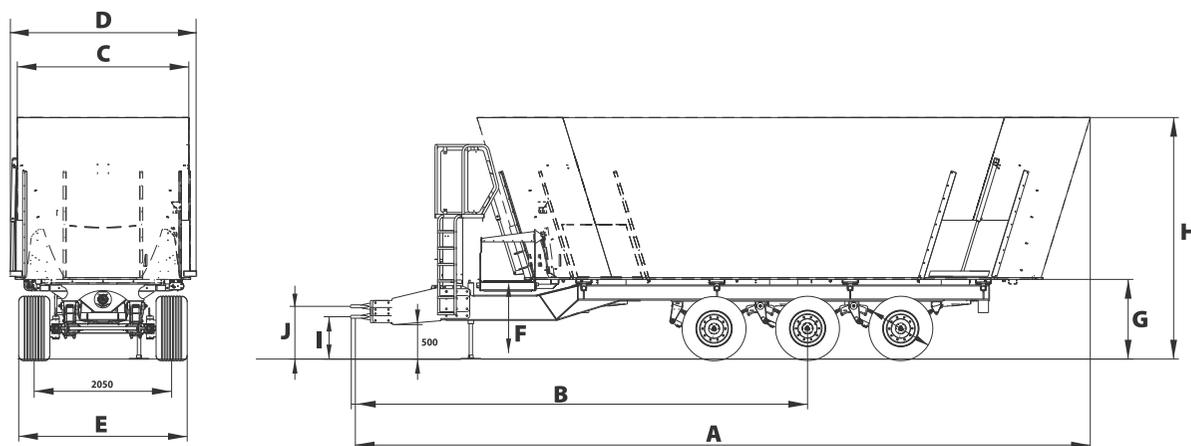
dunker
135 340

STORTI



STORTI

DUNKER T3 L



SCHEMA TECNICA

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Potenza richiesta	Peso vuoto	Peso a pieno carico	
m ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW-HP	kg	kg	
T3 360	36	10.580	6.650	2.500	2.730	2.420	2.510	1.150	3.100	610	760	156-210	16.200*	32.500
T3 400	40	10.650	6.650	2.500	2.730	2.420	2.510	1.150	3.310	610	760	156-210	16.450*	32.500
T3 440	44	10.700	6.650	2.500	2.730	2.420	2.510	1.150	3.490	610	760	156-210	16.700*	32.500

*Peso indicativo. Il peso a vuoto varia a seconda dell'allestimento

Dunker T3 L: Top di gamma

Dunker T3 L è una la nostra Versione per andare nella direzione di una macchina di grandi cubature, studiata e pensata per un uso intenso garantendo massime prestazioni e parallelamente affidabilità e robustezza.

3 le cubature disponibili su questa Versione:
36 - 40 - 44m³.

Come per le altre Versioni L, questo modello richiama un raggio della spirale della coclea più ampio per permettere un flusso "vulcanico" completo e veloce grazie alle pareti verticali.

A completare e garantire la struttura della macchina possiamo vantare un telaio ad Alte Prestazioni ad H, un assale tridem, un cambio e una trasmissione meccanica con i migliori componenti del mercato e un sistema di pesatura che conta su 8 celle di carico dal diam di 63 mm.

DUNKER T3 L

360

400

440



STORTI

STAZIONARI

Una gamma completa con trasmissione elettrica

La conversione a stazionario è sempre possibile per ogni famiglia di trainati verticali.

Oltre alle versioni con kit di conversione che include fissaggio a pavimento, quadro elettrico con controllo Softstart o Inverter, motore elettrico abbinato al riduttore e cardano di trasmissione, sono disponibili anche soluzioni industriali con motoriduttori integrati e PLC di controllo.

La sostenibilità ambientale ha sempre guidato lo sviluppo di nuove soluzioni, l'elettificazione della gamma è rivolta agli allevamenti che intendono auto-consumare l'elettricità prodotta dal proprio impianto biogas oppure da altre fonti come il fotovoltaico.

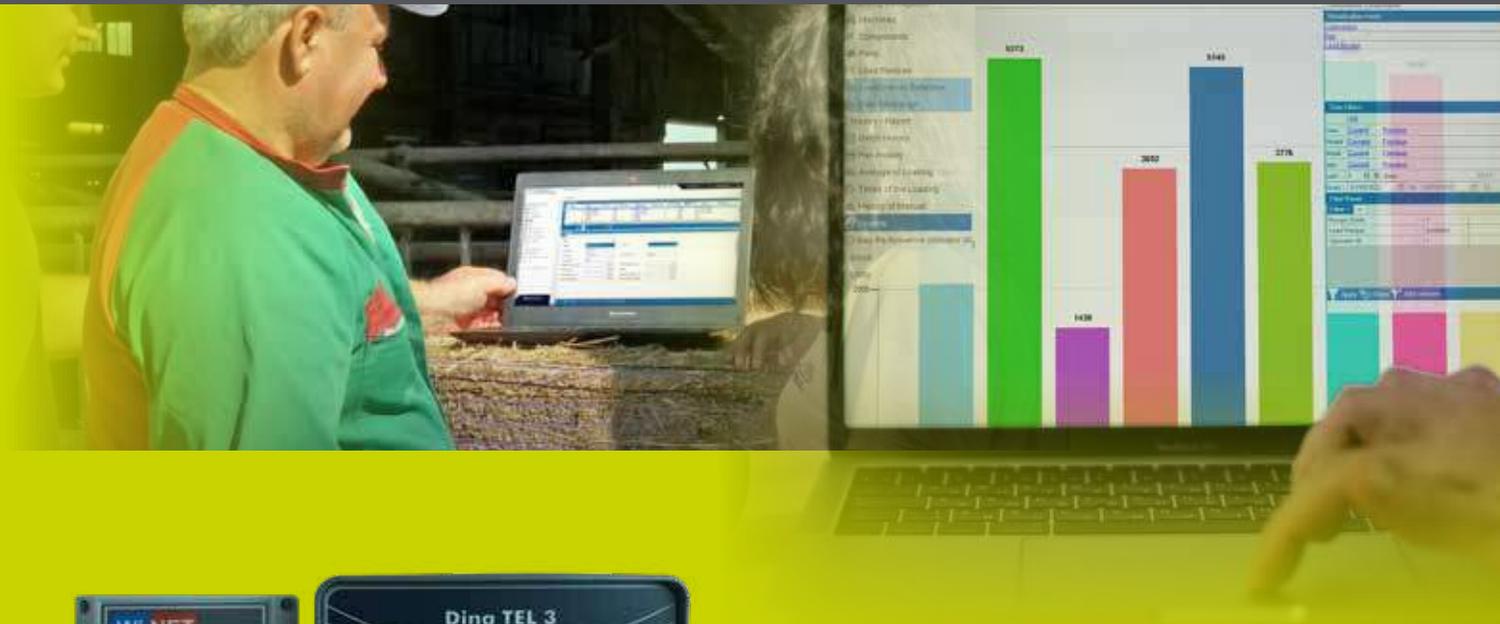


SISTEMI DI PESATURA E ACCESSORI

Gestione dei dati per un controllo accurato dei costi e dell'alimentazione.

Tutta la gamma di carri miscelatori verticali è equipaggiata con un sistema di pesatura completo. Le pesa possono operare manualmente oppure con ricette editabili dalla memoria interna programmabile. I dati di alimentazione possono essere gestiti da un software cloud che permette di trasmettere le ricette da eseguire, e raccogliere i dati delle esecuzioni già fatte per creare dei report in vari formati. Lo scambio dei dati tra cloud/PC e pesa può avvenire tramite chiave USB oppure anche attraverso un modem 4G per trasmettere i dati in modalità wireless. Alla pesa è possibile abbinare anche un display supplementare, una stampante oppure un sistema di controllo delle funzioni pesa remoto da installare sul telescopico sempre per agevolare e velocizzare le operazioni di carico del carro trincia-miscelatore.

IN LOVE
WITH FEEDING®



STORTI FARM TECHNOLOGY

Sistemi per una gestione sempre più Smart ed Integrata

Le esigenze di oggi di maggior tracciabilità, sostenibilità legate a richieste di integrazione dati, misurazione di KPI, valutazioni su dati oggettivi, precisi e sempre più rapidi richiedono strumenti sempre più all'avanguardia e tecnologici.

Storti propone diverse soluzioni per la propria gamma di trainati verticali quali per esempio: FarmChef, DTM Cloud e Smart Control.

Presto poi sarà anche disponibile un Sistema NIR per l'analisi integrata con tecnologia Infrared.



FARMCHEF

FarmChef è un sistema in Cloud di gestione di precisione della razione, utilizzabile da Smartphone o Tablet è particolarmente apprezzato anche per la sua semplicità e facilità d'uso. Questa APP da il meglio di sé non solo perchè segue il conducente nel trattore con caricatore frontale o telescopico nelle operazioni di carico ma perchè essendo integrato con lo strumento Pesa (DG 500 o DG 600) e il DMT Cloud permette scambio d'informazioni e report costanti e in tempo reale.

Farmchef

IN LOVE
WITH FEEDING



DTM Data Transfer Management

Il DTM Cloud è l'evoluzione oggi in Cloud del Software per la gestione dei dati dedicato alla Precision Feeding, ossia alla Gestione di Precisione dell'Unifed.

Il software controlla e monitora molteplici aspetti legati al processo d'alimentazione, costo dei vari componenti e delle razioni, stock, efficienza della razione e modifiche delle razioni rendendo inoltre disponibili anche molte altre informazioni e dati. È stato sviluppato e migliorato per renderlo più semplice e fruibile e con dati ed informazioni costanti e in tempo reale.

DTM | Data Transfert Management



EXTRA

ordinario STORTI

OLTRE IL PRODOTTO

SMART CONTROL

Lo Smart Control è invece uno strumento wireless, senza cavi, e quindi facilmente trasportabile dall'operatore nelle varie fasi di carico che integra due funzioni importantissime: la Pesa e i Comandi Idraulici del carro miscelatore.

Come funzione Pesa riporta le principali funzioni di una Pesa Programmabile permettendo al tempo stesso la gestione di funzioni idrauliche come per es. controcoltelli idraulici, apertura/chiusura porte, azionamento tappeti.



Smart Control

STORTI

STORTI

STORTI S.P.A.

Via Castelletto 10
37050 Belfiore VR | ITALY
Phone +39 045 6134311
Fax +39 045 614 9006
info@storti.com

STORTI FRANCE

Za Chateau Gillard Route de Polign
35470 Bain de Bretagne | FRANCE
Phone +33 02 99 44 25 03
Fax +33 2 99 44 25 15
servicestortifrance@storti.com

STORTI DEUTSCHLAND

Phone. +49 170 302 9507
Fax +49 89 982 479 029
stortide@storti.com

ADESIVI O DATI DEL RIVENDITORE

WWW.STORTI.COM



IL CONTENUTO DI QUESTO DOCUMENTO È PURAMENTE INDICATIVO.
SI PREGA DI VERIFICARE LA DISPONIBILITÀ DI UNO SPECIFICO MODELLO NELLA VOSTRA ZONA.
STORTI S.P.A. NON È LEGALMENTE RESPONSABILE DI EVENTUALI DISCREPANZE NELLA CONFIGURAZIONE.